

## Boletín Técnico BITUMIS-TA-36

### SECUESTRANTE DE OXÍGENO

- No presenta riesgos de manejo
- Excelente pasivante de los metales y su uso resulta en muy bajas ratas de corrosión
- No contribuye con sólidos al agua de caldera
- Se puede usar en calderas hasta 2.500 psig
- Se puede usar para agua de atemperación
- Puede ser usado para la preservación en húmedo de calderas y en sobrecalentadores no drenables
- Compatible con todos los programas de tratamiento interno de calderas

### Usos principales

**BITUMIS-TA-36** ha sido especialmente formulado para ser usado como removedor de oxígeno y pasivador de las superficies metálicas. Puede usarse como reemplazo de hidracina en cualquier caldera sin los riesgos de seguridad asociados al manejo de esta.

### Descripción general

**BITUMIS-TA-36** es un compuesto líquido, orgánico usado en la remoción de oxígeno del sistema pre-caldera y como pasivante de las superficies metálicas de la caldera. Sus características principales son:

<b>Color:</b>	<b>Incoloro</b>
<b>Gravedad específica:</b>	<b>1,01 - 1,04 a 25 °C</b>
<b>pH:</b>	<b>7,5 – 8,5 a 25 °C</b>
<b>Índice de refracción:</b>	<b>1,332 - 1,352 a 25 °C</b>
<b>Solubilidad:</b>	<b>100 % en agua</b>

### Dosis

La dosis de **BITUMIS-TA-36** depende del nivel de oxígeno residual disuelto y del residual requerido del producto. Se emplean 23 ppm de **BITUMIS-TA-36** por cada ppm de oxígeno disuelto y 1 ppm por ppm de residual del producto.

### Modo de empleo y alimentación

**BITUMIS-TA-36** debe ser alimentado puro en forma continua a través de bomba dosificadora de materiales tales como acero inoxidable, polipropileno, teflón o vinilo. Se recomienda almacenarlo en recipientes de acero inoxidable, plásticos o fibras de vidrio. La alimentación de **BITUMIS-TA-36** debe efectuarse en el sistema pre-caldera en un punto lo más alejado posible de la caldera y preferiblemente después del desgasificador o en el tambor de almacenamiento de este equipo.

### Despacho y almacenamiento

**BITUMIS-TA-36** se despacha en envases plásticos de 208 y 1.000 litros. neto. No se recomienda almacenar el producto por más de un (1) año en planta.

### Manejo y seguridad

**BITUMIS-TA-36** debe ser manejado como todo producto químico. No lo ingiera. Evite el contacto con piel y ojos. Evite respirar sus vapores. En caso de contacto con los ojos, enjuague con agua por 20 minutos y luego acuda a un médico. En caso de ingestión acuda a un médico.

*“La aplicación o métodos de manejo, almacenamiento, uso y disposición del producto y/o sus envases están fuera de nuestro control, por lo tanto, la empresa no asume y desconoce toda responsabilidad por pérdida, daño u otra situación que esté relacionada con el manejo, uso o disposición del producto y sus envases. La empresa no asume responsabilidad alguna por daños al comprador o a terceras personas causadas por uso anormal del material y/o sus envases, aun siguiendo procedimientos razonables de seguridad. Los datos suministrados fueron obtenidos de fuentes confiables, sin embargo, no se expresa ni se implica garantía alguna con respecto a la exactitud de estos datos o los resultados que se obtengan por el uso del material.”*

ESCOL Chemicals, NIT: 900 704 325 - 5