

Boletín Técnico BITUMIS-TA-40

INHIBIDOR DE CORROSIÓN

- Aplicable a circuitos largos o complejos y circuitos intermedios, cortos y sencillos
- Reduce los costos de mantenimiento de las tuberías y aumenta la protección de la caldera
- Controla eficazmente el pH en el condensado
- Compatible con los otros productos químicos utilizados en el tratamiento de aguas de calderas
- Puede utilizarse a cualquier presión de trabajo
- Altamente seguro debido a su baja toxicidad y alto punto de inflamación
- No requiere de aplicaciones adicionales de producto en puntos satélites de las líneas de vapor
- Excelente por su relación beneficio - costo

Usos principales

BITUMIS-TA-40 está especialmente formulado para ser utilizado en el tratamiento de condensado de los circuitos cortos, intermedios y largos de los sistemas de vapor. **BITUMIS-TA-40** elimina y neutraliza la presencia del dióxido de carbono causante de la corrosión sobre los metales donde ocurre la condensación. Igualmente, la neutralización en las líneas de agua condensada se realiza con dosis pequeñas, garantizando con ello una protección en todas las líneas de vapor, intercambiadores de calor, equipos de control, trampas de vapor, etc.

Descripción general

BITUMIS-TA-40 es una combinación equilibrada y efectiva de tres aminas que actúan como inhibidores neutralizantes. Este producto tiene las siguientes características:

Color:	De incoloro a amarillo pálido
Olor:	Amoniacal
Gravedad específica:	0,98 - 1,03 a 15,6 °C
pH:	11,0 – 12,5 a 25 °C
Solubilidad:	100 % en agua

Dosis

La dosis de **BITUMIS-TA-40** varía de acuerdo a la alcalinidad del agua de alimentación, presión de la caldera o sistema, cantidad de condensado recuperado y pH que desea alcanzarse. En todo caso, **BITUMIS-TA-40** deberá dosificarse en cantidades suficientes para alcanzar un pH entre 8,2 y 9,0. La cantidad de **BITUMIS-TA-40** necesaria para eliminar 1 ppm de CO₂ está entre 1,5 - 2,5 ppm como producto, dependiendo del pH que se desee alcanzar al final del tramo.

Modo de empleo y alimentación

BITUMIS-TA-40 debe ser alimentado mediante una bomba dosificadora, a las concentraciones recomendadas en el punto dispuesto para tal fin o el más adecuado según el caso. Al diluir el producto se recomienda agua ablandada, condensada o desmineralizada a bajas temperaturas (menor a 60 °C).

Despacho y almacenamiento

BITUMIS-TA-40 se despacha en tambores plásticos de 208 litros neto y a granel. Se recomienda no almacenarlo por más de un año. No dejar los envases destapados. Almacenar en un lugar fresco y ventilado.

Manejo y seguridad

BITUMIS-TA-40 debe manejarse como un producto alcalino volátil. No lo ingiera. Evite el contacto con la piel y los ojos, en caso de contacto, lavar las partes afectadas con abundante agua, por 15 minutos, durante la manipulación del producto se debe usar protección ocular, en caso de irritación de los ojos acudir inmediatamente al médico. Evite inhalar sus vapores de manera repetida o prolongada.

“La aplicación o métodos de manejo, almacenamiento, uso y disposición del producto y/o sus envases están fuera de nuestro control, por lo tanto, la empresa no asume y desconoce toda responsabilidad por pérdida, daño u otra situación que esté relacionada con el manejo, uso o disposición del producto y sus envases. La empresa no asume responsabilidad alguna por daños al comprador o a terceras personas causadas por uso anormal del material y/o sus envases, aun siguiendo procedimientos razonables de seguridad. Los datos suministrados fueron obtenidos de fuentes confiables, sin embargo, no se expresa ni se implica garantía alguna con respecto a la exactitud de estos datos o los resultados que se obtengan por el uso del material.”

ESCOL Chemicals, NIT: 900 704 325 - 5