

Boletín Técnico BITUMIS-PG-15

ROMPEDOR DE EMULSIONES INVERSAS

- Deshidrata lodos de perforación sin alterar la carga del componente final.
- Utilizado para la clarificación de aguas.
- Excelente rendimiento como floculante removiendo sólidos suspendidos y/o hidrocarburos en efluentes de refinería, papeleras y otras industrias.
- Capaz de flocular partículas sólidas coloidales muy finas.
- Excelente relación costo rendimiento.

Usos principales

BITUMIS-PG-15 ha sido especialmente formulado para ser empleado en procesos de clarificación de aguas de lavado, como floculante en efluentes industriales, en el proceso de deshidratación de lodos provenientes de los procesos de perforación y en las industrias de la producción y procesamiento de metales y en la industria química.

Descripción general

BITUMIS-PG-15 es un polielectrolito de "alto peso molecular", altamente catiónico, con las siguientes características:

Estado físico:	Emulsión líquida
Color:	Blanco
Gravedad Específica:	1,000 – 1,050 a 25° C
Olor:	Característico
Viscosidad:	Mínimo 500 al 100%
pH:	4,00 – 5,00 al 0,1% en agua destilada

Dosis

La dosis del demulsificante **BITUMIS-PG-15** depende básicamente del tipo de emulsión, temperatura, sistema de tratamiento, requerimientos finales de deshidratación, etc. El demulsificante adecuado debe ser seleccionado mediante una técnica conocida como "pruebas de botella" y los resultados deben ser confirmados en el "campo" mediante una "Prueba de Campo". En cualquier caso, el Representante Técnico **Bitumis**[®] le asesorará en el establecimiento de la dosis óptima a usarse en cada caso particular.

Modo de empleo y alimentación

El demulsificante **BITUMIS-PG-15** debe ser aplicado tal cual, utilizando una bomba de alimentación proporcional. En caso de ser necesaria la dilución, deberá tenerse especial cuidado con la estabilidad del producto. El punto de inyección, en el caso de tratamiento de estaciones, deberá hacerse en un punto de buena mezcla y en todo caso dependerá de sistema de tratamiento usado. El Representante Técnico **Bitumis**[®] le asesorará en el establecimiento del sitio adecuado para la inyección del producto, bien sea en estaciones de tratamiento o en aplicaciones especiales.

Despacho y almacenamiento

BITUMIS-PG-15 en carboyas de 25 kg. netos y en tambores plásticos de 225 Kg. Producto sensible a la humedad, el contacto con agua puede causar formación localizada de grumos. Por lo tanto, debe almacenarse en envases secos, cerrados y protegidos de la humedad. No se recomienda almacenarlo en planta por más de un año.

Manejo y seguridad

El producto **BITUMIS-PG-15** es inflamable y debe ser manipulado de acuerdo a esta clasificación. Evite el contacto con piel y ojos. No los ingiera. Evite respirar sus vapores de manera repetida o prolongada. En caso de contacto con la piel y ojos, lavar las partes afectadas con abundante agua. En caso de irritación de los ojos, acudir inmediatamente a un médico. Al manipular productos químicos, se recomienda el uso de protección adecuada y respetar las normas de seguridad establecidas para estos casos.

"La aplicación o métodos de manejo, almacenamiento, uso y disposición del producto y/o sus envases están fuera de nuestro control, por lo tanto, la empresa no asume y desconoce toda responsabilidad por pérdida, daño u otra situación que esté relacionada con el manejo, uso o disposición del producto y sus envases. La empresa no asume responsabilidad alguna por daños al comprador o a terceras personas causadas por uso anormal del material y/o sus envases, aun siguiendo procedimientos razonables de seguridad. Los datos suministrados fueron obtenidos de fuentes confiables, sin embargo, no se expresa ni se implica garantía alguna con respecto a la exactitud de estos datos o los resultados que se obtengan por el uso del material."

ESCOL Chemicals, NIT: 900 704 325 - 5

JZ-0321

F. Aprob: 18-03-2021

F. Rev: -

N. Rev: -