

## Boletín Técnico BITUMIS-TA-36

### SECUESTRANTE DE OXÍGENO

- Reacciona rápidamente con el oxígeno
- Elimina el cloro presente en el agua
- Cumple con las regulaciones de la FDA: ideal para plantas procesadoras de alimentos
- Compatible con todos los programas de tratamiento interno de calderas
- Puede ser usado para la preservación en húmedo de calderas y otros equipos
- Producto bastante seguro y de fácil manejo
- Excelente relación costo-rendimiento

### Usos principales

**BITUMIS-TA-36** ha sido especialmente formulado para eliminar oxígeno, cloro, cal y cromatos en diferentes procesos industriales como: ósmosis inversa, curtiembre, cromado electrolítico, aguas de calderas, aguas residuales, desmineralización y ablandamiento. **BITUMIS-TA-36** cumple con el "Code of Federal Regulations", CRF Title 21, 173 "Secondary direct food additives permitted in food human consumption", Subpart D "Specific usage additives, 173.310," "Boiler Water Additives".

### Descripción general

**BITUMIS-TA-36** es un compuesto líquido, orgánico usado en la remoción de oxígeno del sistema pre-caldera y como pasivante de las superficies metálicas de la caldera. Sus características principales son:

<b>Color:</b>	<b>Incoloro a amarillento</b>
<b>Gravedad específica:</b>	<b>1,250 – 1,350 a 25 °C</b>
<b>pH:</b>	<b>3,00 – 4,50 a 25 °C</b>
<b>Contenido activo:</b>	<b>&gt;35% como Na<sub>2</sub>SO<sub>3</sub></b>
<b>Solubilidad:</b>	<b>100 % en agua</b>

### Dosis

La dosis de **BITUMIS-TA-36** varía de acuerdo con la presión de la caldera y residual de oxígeno remanente en agua de alimentación. En todo caso se debe utilizar suficiente producto para mantener los residuales que a continuación se señalan:

<b>Presión de operación, bars (psig)</b>	<b>Residual ppm como SO<sub>3</sub></b>
00 – 10 (00 – 150)	30 – 50
10 – 20 (150 – 300)	30 – 40
20 – 40 (300 – 600)	20 – 30
40 – 60 (600 – 900)	10 – 20

La cantidad de **BITUMIS-TA-36** necesaria para eliminar 1 ppm de oxígeno es de 18,58 ppm como producto. Para eliminar 1 ppm de cloro, la cantidad requerida es de 4,19 ppm como producto.

### Modo de empleo y alimentación

**BITUMIS-TA-36** debe ser alimentado puro en la sección de almacenamiento del desgasificador, en la succión de la bomba de alimentación o en cualquier punto lo suficientemente alejado de la caldera para obtener el mayor beneficio. La inyección del producto debe hacerse con una bomba dosificadora proporcional de acero inoxidable, plástico o cualquier otro material resistente a la corrosión. El producto no debe ser mezclado, en los tanques de preparación o de alimentación, antes de la inyección al sistema con compuestos alcalinos, ni ningún otro compuesto, aún a bajas concentraciones.

### Despacho y almacenamiento

**BITUMIS-TA-36** se despacha en envases plásticos de 208 litros. neto y a granel. No se recomienda almacenarlo por más de seis meses. Evite exponer los envases a la luz solar directa y manténgalos bien cerrados. Utilice tanques de almacenamiento de materiales resistentes a la corrosión como fibra de vidrio, PVC y acero inoxidable.



### Manejo y seguridad

**BITUMIS-TA-36** puede causar irritación de la piel y ojos. Debe evitarse el contacto prolongado o frecuentemente repetido con la piel. No lo ingiera. El producto no debe aplicarse en agua potable. En caso de contacto con la piel y ropa, deberá lavarse con abundante agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavarse con abundante agua por 15 minutos como mínimo y luego acudir a un médico.

*“La aplicación o métodos de manejo, almacenamiento, uso y disposición del producto y/o sus envases están fuera de nuestro control, por lo tanto, la empresa no asume y desconoce toda responsabilidad por pérdida, daño u otra situación que esté relacionada con el manejo, uso o disposición del producto y sus envases. La empresa no asume responsabilidad alguna por daños al comprador o a terceras personas causadas por uso anormal del material y/o sus envases, aun siguiendo procedimientos razonables de seguridad. Los datos suministrados fueron obtenidos de fuentes confiables, sin embargo, no se expresa ni se implica garantía alguna con respecto a la exactitud de estos datos o los resultados que se obtengan por el uso del material.”*

ESCOL Chemicals, NIT: 900 704 325 - 5

JZ-0221

F.Aprob: 08-02-2021

F.Rev: -

N.Rev: -